

# Données techniques

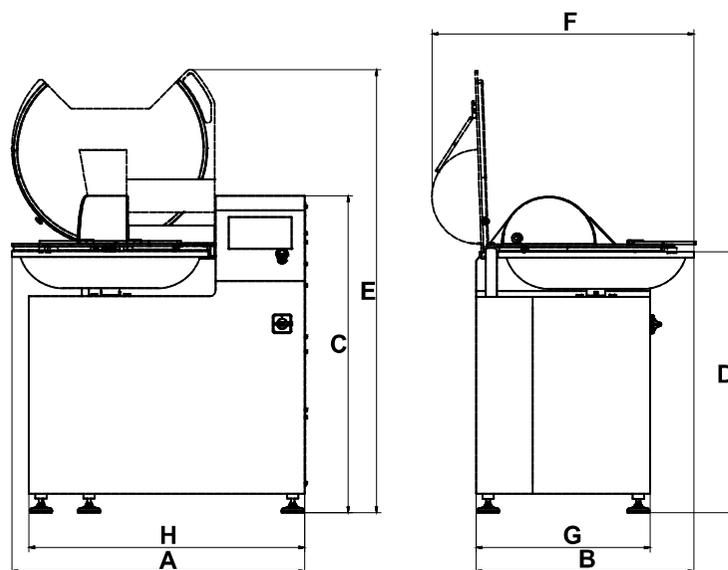


K15neo



K30neo

Données techniques		K15neo	K30neo
Capacité cuve		15 litres	30 litres
Capacité en viande approximative de la cuve	masse fine	± 4 à 12 kg	± 5 à 22 kg
	masse grosse	± 4 à 8 kg	± 5 à 15 kg
Puissance		2,3 kW / 3 CV	5,6 kW / 7,5 CV
Conexión		<b>Monophasé</b>	<b>Triphasé</b>
Consommation max.	220/230 V	22,5 A	22,9 A
	380/400 V	-	13,2 A
Révolution rotation couteaux	variable	750 à 3.000 tpm	
	Touches de sélection rapide	750 / 1.500 / 2.250 / 3.000 tpm	
Vitesse linéaire des couteux		9-37 m/s	12-48 m/s
Poids net approximatif		± 165 kg	± 330 kg
Niveau maximum d'émission sonore, à 1m		± 68 dB(A)	± 71 dB(A)
Température d'utilisation tolérable		+5° à +40° C	
Niveau d'humidité relative tolérable		20 à 90 %	



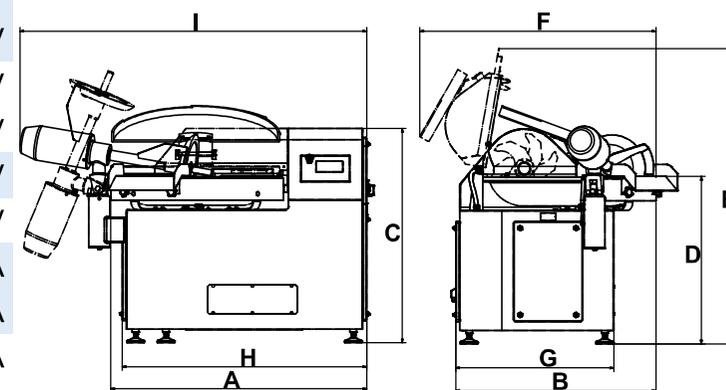
Dimensions (cm)	K15neo	K30neo
A	87	104
B	63	77
C	56	112
D	40	92
E	92	156
F	75	93
G	50	62
H	78	98
Emballage	102x78x75	118x104x133
Volume emballage	0,6 m <sup>3</sup>	1,6 m <sup>3</sup>

Conseil important : choisissez toujours un cutter de capacité de cuve et de puissance suffisantes, tout en prévoyant la croissance future de la production. Capacités Talsa: 15, 30, 50, 80, 120 et 200 litres.

# Données techniques



		<b>K50neo</b>	<b>K80neo</b>
Capacité cuve		50 litres	80 litres
Capacité en viande approximative de la cuve	masse fine	± 7 à 37 kg	± 15 à 60 kg
	masse grosse	± 7 à 25 kg	± 15 à 40 kg
Puissance totale machine	<b>Kxxnb</b> standard	16,5 kW / 22,5 CV	23,5 kW / 32 CV
	<b>Kxxnpp</b> PowerPlus	23,5 kW / 32 CV	31,5 kW / 42 CV
Puissance moteur couteaux	standard	15 kW / 20,5 CV	22 kW / 30 CV
	PowerPlus	22 kW / 30 CV	30 kW / 40 CV
Puissance moteur cuve		1,5 kW / 2 CV	1,5 kW / 2 CV
Puissance moteur disque déchargeur		- 0,4 kW / 0,5 CV	
Consommation totale max., standard	380/400 V	31,8 A	41,3 A
	220/230 V	52,6 A	72,9 A
Consommation totale max., PowerPlus	380/400 V	41,3 A	60,0 A
	220/230 V	72,9 A	107 A
Révolutions rotation couteaux	variable	1.000 - 4.000 tpm	
		1.000/2.000/3.000/4.000 tpm	
Vitesse linéaire des couteux	à 4.000 tpm	jusqu'à 75 m/s	jusqu'à 87 m/s
Révolution de la cuve		6/10/14/18 tpm	
Révolutions couteaux en mélange	variable	50-200 tpm	
		50/100/150/200 tpm	
Révolution de la cuve en mélange		6 / 10 tpm	
Révolutions bras déchargeur		130 tpm @ 50 Hz (156 tpm @ 60 Hz)	
Poids net approximatif		± 700 kg	± 1.100 kg
Niveau maximum d'émission sonore, à 1m		± 74 dB(A)	± 75 dB(A)
Température d'utilisation tolérable		+5° à +40° C	
Niveau d'humidité relative tolérable		20 à 90 %	



Dimensions (cm)	K50neo	K80neo
<b>A</b>	125	154
<b>B</b>	96	120
<b>C</b>	120	128
<b>D</b>	97	100
<b>E</b>	160	175
<b>F</b>	116	141
<b>G</b>	76	95
<b>H</b>	119	147
<b>I</b>	-	208
Emballage	144x114x140	164x134x155
Volume emballage	2,3 m <sup>3</sup>	3,4 m <sup>3</sup>

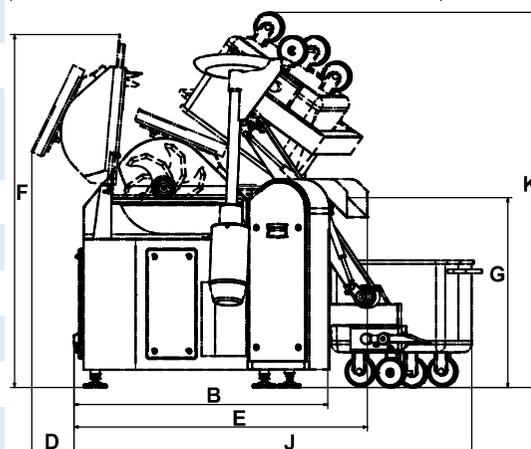
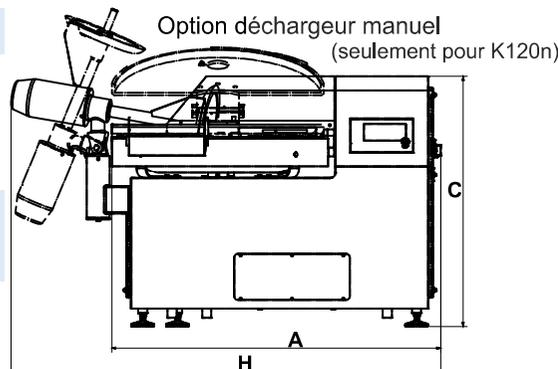
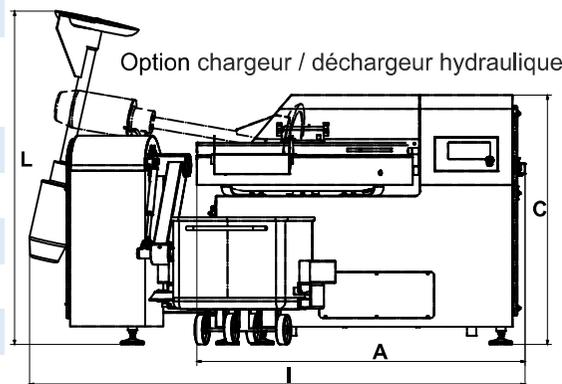
Conseil important : choisissez toujours un cutter de capacité de cuve et de puissance suffisantes, tout en prévoyant la croissance future de la production.  
Capacités Talsa: 15, 30, 50, 80, 120 et 200 litres.

# Données techniques



		<b>K120neo</b>	<b>K200neo</b>
Capacité cuve		120 litres	205 litres
Capacité en viande approximative de la cuve	masse fine	± 20 à 90 kg	± 20 à 160 kg
	masse grosse	± 20 à 60 kg	± 20 à 100 kg
Puissance totale <b>Kxxxnb</b>	standard	35 kW / 48 CV	60 kW / 82 CV
Puissance totale <b>Kxxxnpp</b>	PowerPlus	60 kW / 82 CV	80 kW / 109 CV
Puissance moteur couteaux	standard	30 kW / 41 CV	55 kW / 75 CV
Puissance moteur couteaux	PowerPlus	55 kW / 75 CV	75 kW / 102 CV
Puissance moteur cuve		3 kW / 4 CV	3 kW / 4 CV
Puissance moteur chargeur hydraulique		0,74 kW / 1 CV	0,74 kW / 1 CV
Puissance moteur disque déchargeur		0,37 kW/0,5 CV	0,37 kW/0,5 CV
Consommation max. totale moteur standard	380/400 V	60 A	104 A
	460/480 V	52 A	85 A
Consommation max totale moteur PowerPlus	220/230 V	107 A	-
	380/400 V	104 A	136 A
	460/480 V	85 A	110 A
Révolutions rotation couteaux	variable	1.000 - 4.000 tpm	
		1.000 / 2.000 / 3.000 / 4.000 tpm	
Vitesse linéaire des couteaux	à 4.000 tpm	100 m/s	117 m/s
Révolution de la cuve		6 / 10 / 14 / 18 tpm	
Révolutions couteaux en mélange	variable	50 - 200 tpm	
		50 / 100 / 150 / 200 tpm	
Révolution de la cuve en mélange		6 / 10 tpm	
Révolutions bras déchargeur		130 tpm @ 50 Hz (156 tpm @ 60 Hz)	
Poids net approximatif		± 1.600 kg	± 2.900 kg
Niveau max. d'émission sonore, à 1m		± 75 dB(A)	± 79 dB(A)
Température d'utilisation tolérable		+5° à +40° C	
Niveau d'humidité relative tolérable		20 à 90 %	

Dimensions (cm)	<b>K120</b>	<b>K200</b>
<b>A</b>	180	223
<b>B</b>	139	167
<b>C</b>	136	149
<b>D</b>	23	32
<b>E</b>	161	192
<b>F</b>	192	195
<b>G</b>	103	109
<b>H</b>	235	-
<b>I</b>	272	298
<b>J</b>	218	248
<b>K</b>	204	240
<b>L</b>	181	194



Conseil important : choisissez toujours un cutter de capacité de cuve et de puissance suffisantes, tout en prévoyant la croissance future de la production.  
Capacités Talsa: 15, 30, 50, 80, 120 et 200 litres.