# CABINE DE LAVAGE PROFESSIONNELLE

## Lave-Conteneurs

**Utilisation**
Pour les conteneurs

**Caractéristiques**
- Inox AISI 304
- Cycle de lavage-égouttage, rinçage-égouttage
- 1 porte basculante par vérin pneumatique
- Lavage en eau recyclée
- Contrôle de la durée du cycle 0 à 10 min.
- Cadence moyenne : 6 à 10 cycles/h
- Régulation de la température d'eau de lavage
- Régulation de la température d'eau de rinçage
- 1 rampe de lavage extérieure
- 1 tête rotative intérieure
- 1 rampe de rinçage intérieure et extérieure
- Coffret de commande latéral
- Protection périmétrique de la zone de manœuvre
- Pompe doseuse de produits lessiviels

**+ PRODUIT**
- Rinçage antibactérien à 90°C
- Module de commande exportée (Hors eau)

**OPTIONS**
- Surchauffeur pour rinçage en eau chaude
- Surpresseurs de rinçage en cas de pression de l'eau du réseau inférieur à 2,5 bars (section de canalisation Ø16-18 mm min.)
- Pompe doseuse de produit de rinçage au débit géré par micro-processeur
- Chauffage vapeur
- Non pneumatique
- Adoucisseur

**Fonctionnement / Alimentation**
- Cycle automatique :
  lavage : modulable 0-10 min
  égouttage : modulable 5-50 s
  rinçage : modulable 5-50 s
  égouttage : modulable 2-20 s
- Capacité par cycle : 1 conteneur
- Électrique : 400V triphasé + terre en 50 Hz + neutre
- Eau : ¾ pouce femelle. Pression requise entre 2,5 bars et 3,5 bars max. T.H. entre 2 et 6 - arrivée à 50°C min
- Air comprimé : 6 bars