

**REX**  
TECHNOLOGIE

LE SYSTÈME DE REMPLISSAGE  
SOUS VIDE & DE PORTIONNEMENT



SYSTÈME DE  
REPLISSAGE SOUS VIDE

# LA PERFECTION AU PLUS HAUT NIVEAU



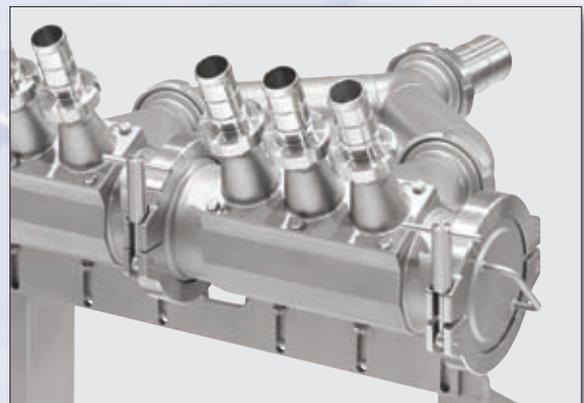
## **REX fixe de nouveaux référentiels - Poussoirs sous vide conformes aux normes les plus draconiennes**

Les nouveaux poussoirs sous vide REX, séries 200, 300, 400, 700 et 900 sont basés sur plus de 30 ans d'expérience. Ils répondent à un vaste éventail d'exigences individuelles. Cette nouvelle série remplace la gamme déjà éprouvée de machines de remplissage sous vide REX et permet de manière innovante le traitement mécanisé de différentes matières, de liquides à épaisses.



## La prestation de service, une tâche permanente

Des conseils qualifiés lors du choix de machines en harmonie avec vos besoins spécifiques ; leur présentation et leur mise en service dans votre entreprise ; une maintenance régulière et un service après-vente très réactif. C'est là dessus que se fonde une collaboration de longue durée.



# RVF 7000



## L'innovation et la perfection fixent de nouveaux référentiels

Les types de machine RVF 740 & 760 répondent, comme la série RVF 400, aux exigences de l'industrie bouchère-charcutière ainsi que de PME et entreprises importantes, parfois très spécialisées pour certaines.

Ces machines offrent elles aussi:

- Une capacité de poussage importante
- Un portionnement précis
- Un changement facile d'une variété à l'autre
- De multiples possibilités complémentaires en liaison avec différentes clippeuses et appareils additionnels
- Un haut niveau d'hygiène et un nettoyage facile

Les rotors à palettes garantissent un portionnement précis et une durée de fonctionnement maximale. Simultanément, toutes les masses à pousser sont transportées en douceur, c'est-à-dire sans aucun écrasement, compression ou contrainte d'échauffement. L'aspect de la coupe est clair, l'air résiduel dans la chair à saucisse minimal. Les rotors sont disponibles en versions équipées de 14, 12 ou 8 palettes ; les versions à 14 et 12 palettes sont également disponibles avec des palettes borgnes.

Grâce au dispositif de levage et basculement, il est possible de remplir la trémie du RVF 700 facilement et proprement. La trémie est disponible en différentes tailles (250 et 350 litres).

En raison de la grande taille du bâti de la machine, il est possible à tout moment de loger aussi, dans le RVF 700, une unité servant à entraîner la tête de hachage

Main automatique 320/400



Rotor à palettes



Main automatique fixe



Technique de la tête de hachage



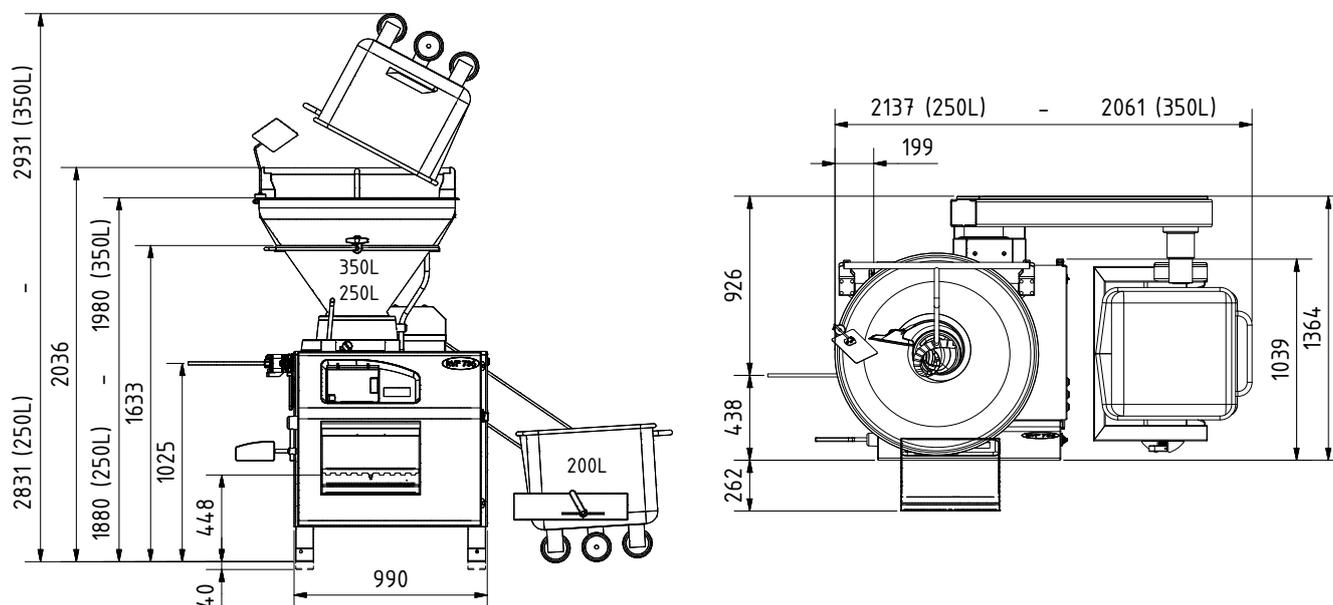
Tube de remplissage d'un seul tenant



Trémie divisible de 250 et 350 litres



## ■ Schéma d'encombrement du RVF 700 avec trémie de 250 et 350 litres



**RVF 7000**



## Haute pression pour un remplissage facile

Les RVF 736 et 761 s'orientent également sur les exigences de l'industrie bouchère-charcutière. Avec leurs pompes à chairs et motoréducteurs renforcés, elles atteignent une pression de remplissage maximale de 70 bars. La mise en œuvre est particulièrement recommandée dans:

- Les applications en liaison avec la tête de hachage REX
- Les matières très dures et très froides jusqu'à - 4°C
- Lors de travail avec des cornets de petits diamètres

Les rotors à palettes garantissent un portionnement exact, aussi en présence de masses très froides et dures. Simultanément, toutes les matières sont transportées en douceur, c'est-à-dire sans aucun écrasement, compression ou échauffement.

Grâce à la grande taille du bâti de la machine, il est possible de loger à tout moment, dans les RVF 736 et 761, une unité d'entraînement pour la tête de hachage. Dans sa version renforcée, l'unité d'entraînement principale développe une puissance de remplissage de 70 bars. Cela est synonyme, en particulier en liaison avec la tête de hachage REX et la ligne pour viande hachée, d'une puissance maximale et d'un portionnement extraordinairement précis.

Grâce au dispositif de levage et basculement, il est possible de remplir la trémie du RVF 700 facilement et proprement. La trémie est disponible en différentes tailles (250 et 350 litres).

Trémie divisible  
de 250 et 350 litres



Rotor à palettes



Plaques de hachage final  
de 1,5-8 mm



Technique de la tête  
de hachage



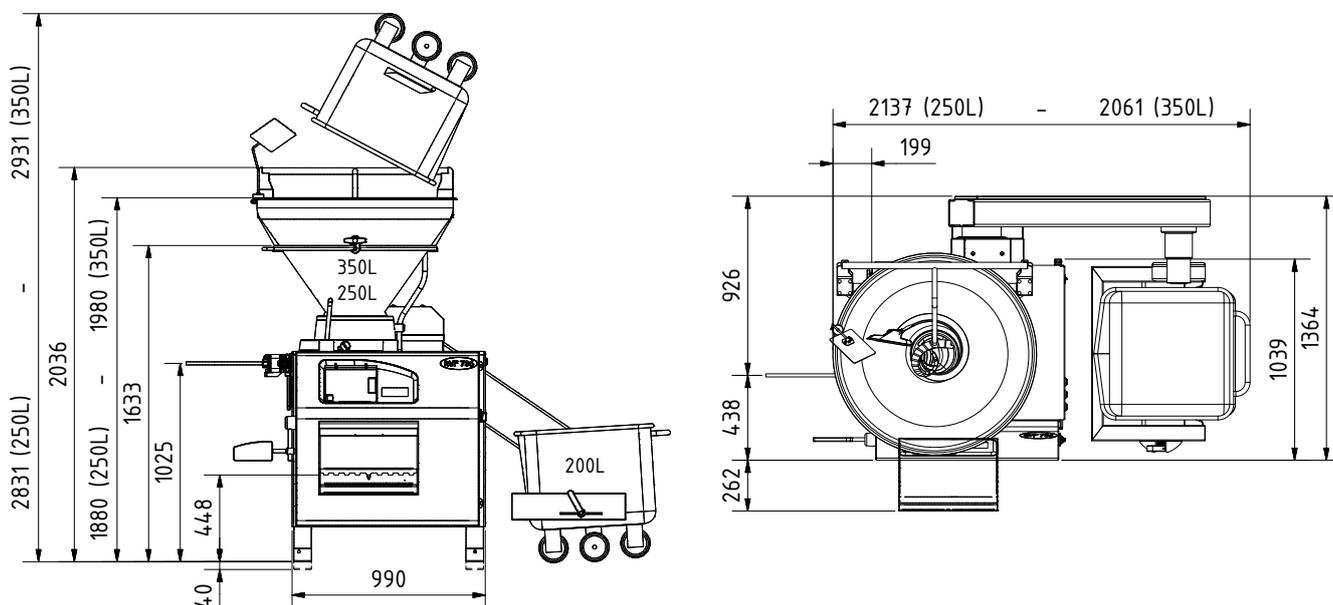
Tête de hachage REX MC 3-1



Tête de hachage REX MC 3-2



## ■ Schéma d'encombrement du RVF 700 avec trémie de 250 et 350 litres



# TAPERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES

Mis en œuvre avec succès depuis 25 ans sur toutes les machines REX, **le REX-Servodrive** a été rendu encore plus performant grâce au nouveau concept d'entraînement. Ce dont il est synonyme :

- Absence d'entretien quasiment totale pendant des années
- Robustesse; il tolère des variations de tension comprises entre + et - 30 %
- Un portionnement précis
- Une consommation d'énergie très faible
- Un fonctionnement extrêmement silencieux

## Technique de commande tournée vers l'avenir, utilisation très facile pour une production rentable



L'écran tactile intégré est présent sur tous les types de machine et permet une utilisation facile par l'opérateur. Toutes les valeurs réglées sont constamment surveillées et modifiables à tout moment, ce qui entraîne un rendement optimal. Tous les travaux de maintenance dont l'échéance approche sont automatiquement annoncés. Les interfaces installées (modem et/ou Ethernet) permettent une communication directe entre la machine, le poste de commande interne des installations dans l'entreprise et le SAV externe. En outre, la commande est disponible dans toutes les langues européennes et asiatiques courantes. Un écran de protection plexiglas protège la commande de façon optimale.

## REX-Network-Solution, pour une surveillance maximale du processus



Dans le domaine industriel, la surveillance du processus de remplissage est incontournable. La REX-Network-Solution garantit la sécurité du processus; il s'agit de la solution logicielle industrielle permettant de configurer les poussoirs en réseau, et de configurer le réseau des données de production de l'entreprise. Non seulement elle permet de tracer les lots mais elle consigne aussi tout les poussoirs en protocole et analyse leurs données de production. En association avec le système de pesage REX, elle rajuste automatiquement le poids des portions.

# DÉTAILS, MAIS IMPORTANTS POUR L'ENSEMBLE



## La technologie des têtes de hachages offre de nombreuses possibilités de mise en œuvre

Sur les séries RVF 700 et 900, il est possible en permanence de rajouter une tête de hachage. Le servomoteur indépendant du hachoir, que régle la commande à écran tactile, permet une adaptation à la vitesse de coupe nécessaire. Il est possible d'exploiter le hachoir de manière flexible en remplissage direct, en torsionnement avec ou sans main automatique ou en association avec toutes les clippeuses courantes. En outre, il est possible de portionner la viande hachée. Le hachoir est disponible en variantes équipées de triples et quintuples coupes.

**Technique de la tête de hachage**



**Plaque de sortie finale de 1,5 - 8 mm**



**Jeu de coupe à 5 pièces**



**Le chariot d'accessoires REX**

Dans le chariot d'accessoires, vous pouvez ranger rationnellement toutes les pièces machine et accessoires en fin de production. Ce chariot facilite également le netto-yage de toutes les pièces.

# LA MACHINE POLYV

Types	Capacité de poussage	Trémie	Servo-moteur	Pression de poussage (pression nominale)	
 <b>RVF 220</b>	2.000 kg/h	50/100 l	non	40 bar	
	<b>RVF 327</b>	2.700 kg/h	100/160 l	non	40 bar
	<b>RVF 327 S</b>	2.700 kg/h	100/160 l	oui	40 bar
	<b>RVF 330</b>	3.000 kg/h	100/160 l	non	45 bar
	<b>RVF 330 S</b>	3.000 kg/h	100/160 l	oui	45 bar
	<b>RVF 420</b>	2.000 kg/h	100/160/250/350 l	non	40 bar
	<b>RVF 420 S</b>	2.000 kg/h	100/160/250/350 l	oui	40 bar
	<b>RVF 430</b>	3.000 kg/h	100/160/250/350 l	non	40 bar
	<b>RVF 430 S</b>	3.000 kg/h	100/160/250/350 l	oui	40 bar
	<b>RVF 436</b>	3.600 kg/h	100/160/250/350 l	non	45 bar
	<b>RVF 436 S</b>	3.600 kg/h	100/160/250/350 l	oui	45 bar

# ALENTE POUR LES PME

<b>Vitesse de portionnement et de torsion</b> <small>(Le nombre de portions dépend de la pause et du temps de torsion)</small>	<b>Puissance de raccordement</b> <small>(*avec entraînement pour tête de hachage)</small>	<b>Tête de hachage</b> <small>(en option)</small>	<b>Elévateur</b>	<b>Poids</b> <small>(équipement complet)</small>
10 g ca. 450 Port./min. 40 g ca. 200 Port./min. 100 g ca. 150 Port./min. 200 g ca. 150 Port./min.	4 kw	non	non	500 kg
10 g ca. 500 Port./min. 40 g ca. 250 Port./min. 100 g ca. 200 Port./min. 200 g ca. 100 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 600 Port./min. 40 g ca. 300 Port./min. 100 g ca. 250 Port./min. 200 g ca. 150 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 500 Port./min. 40 g ca. 250 Port./min. 100 g ca. 200 Port./min. 200 g ca. 100 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 700 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	8 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 900 Port./min. 40 g ca. 400 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 900 Port./min. 40 g ca. 400 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg

# DES PUISSANCES COMPACTES

Types	Capacité de poussage	Trémie	Servo-moteur	Pression de poussage (pression nominale)
 <b>RVF 460</b>	6.000 kg/h	100/160/250/350 l	non	45 bar
 <b>RVF 460 S</b>	6.000 kg/h	100/160/250/350 l	oui	45 bar
 <b>RVF 740</b>	4.000 kg/h	250/350 l	oui	45 bar
 <b>RVF 760</b>	6.000 kg/h	250/350 l	oui	45 bar
 <b>RVF 736</b>	3.600 kg/h	250/350 l	oui	70 bar
 <b>RVF 761</b>	6.100 kg/h	250/350 l	oui	70 bar
 <b>RVF 911</b>	11.000 kg/h	350 l	oui	45 bar
 <b>RVF 913</b>	13.000 kg/h	350 l	oui	35 bar

## Équipements en option :

- Raccordement de détecteurs de métaux
- Trémie à double paroi fermée pour chauffer

- Version spéciale pour soutirer des fluides chauds
- Autres versions spéciales sur demande

# AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

Vitesse de portionnement et de torsion (Le nombre de portions dépend de la pause et du temps de torsion)	Puissance de raccordement (*avec entraînement pour tête de hachage)	Tête de hachage (en option)	Elévateur	Poids (équipement complet)
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 400 Port./min. 200 g ca. 300 Port./min.	13 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	13 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw *18 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	13 kw *23 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	13 kw *23 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	15 kw *25 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 700 Port./min. 100 g ca. 550 Port./min. 200 g ca. 380 Port./min.	20 kw *30 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1500 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 700 Port./min. 100 g ca. 550 Port./min. 200 g ca. 380 Port./min.	20 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1500 kg



REX Technologie GmbH & Co. KG  
Irlachstrasse 31 • A-5303 Thalgau  
Phone +43(0)6235-6116-0 • Fax +43(0)6235-6529  
E-Mail: [sales@rex-technologie.com](mailto:sales@rex-technologie.com)  
[www.rex-technologie.com](http://www.rex-technologie.com)



Les illustrations figurant dans ce prospectus n'ont qu'un caractère indicatif étant donné que les encres d'imprimerie ne peuvent pas restituer le brillant des laques. Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques, d'erreurs de maquette et de fautes d'impression.